

1 Das Schleifen

Beim Schleifen verfolgt man verschiedene Ziele. Bilden Sie Sätze aus folgenden Satzteilen:

Beispiel:

Schleifen – ein materialabtragendes Verfahren – genannt – wird
Schleifen wird ein materialabtragendes Verfahren genannt.

Beim Schleifen wird Material von der Oberfläche entfernt.

Beim Schleifen werden Oberflächen mit Hilfe von Schleifmitteln bearbeitet.

unebene Untergründe werden durch Schleifen geglättet und geebnet.

Verunreinigungen werden beim Schleifen abgetragen.

Durch Schleifen werden glatte Untergründe aufgeraut.

Mit dem Schleifen wird die Haftung für nachfolgende Beschichtungen verbessert.

Nur durch ein perfektes Schleifbild lässt sich ein perfekter Schichtaufbau erreichen.

2 Begriffe zum Schleifen

a Bilden Sie ein Team zu zweit oder zu dritt. Schneiden Sie die einzelnen Begriffe aus. Legen Sie Begriffe, die zusammenpassen, zueinander. Finden Sie zu Ihrer Ordnung Oberbegriffe (mögliche Zuordnung könnten beispielsweise sein: Handschliff – Schleifklotz – Maschinenschliff – Excenterschleifer).

Es gibt verschiedene Lösungsmöglichkeiten.

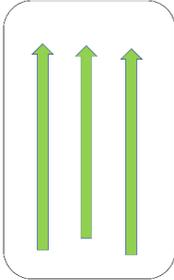
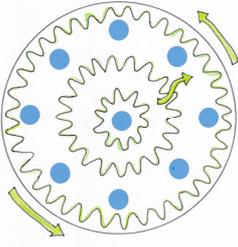
Mögliche Lösungen:

*Zuordnung der Schleifwerkzeuge zu Handschliff / Maschinenschliff/-
Trockenschliff/Nassschliff, Zuordnung der einzelnen Schleifmittel unter
diesem Oberbegriff, Schichten des Schleifpapiers (Schleifkorn, Kleber),
Oberflächenqualität (Grob-, Zwischen-, Endschliff)*

b Bilden Sie mit den Begriffen Sätze.

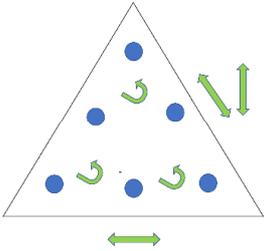
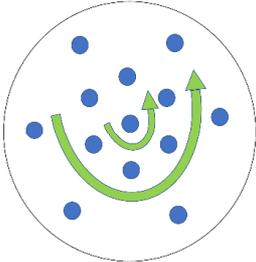
individuelle Lösung, einfache Sätze, z.B. Der Excenterschleifer eignet sich besonders für den Endschliff.

c Sie sehen verschiedene Schleifgeräte¹ in der Werkstatt. Schneiden Sie die Felder auf der nächsten Seite auseinander und ordnen Sie Namen, Schleifbilder und Oberflächenqualitäten bzw. Einsatzgebiete den Schleifmaschinenbildern² zu.

Schleifgerät	Name	Schleifbild	Oberflächenqualität und Einsatzgebiete
	<p>Band- schleifer</p>		<p>hohe Abtragsleistung, Grobschliff, für grobe Flächen <i>Beispiel: flaches Türblatt</i></p>
	<p>Excenter- schleifer</p>		<p>mittlere bis hohe Abtragsleistung, besonders gut für Zwischen- und Endschliff; Technik von Schwingschleifer und Rotationsschleifer vereint, <i>Beispiel: Lackpolitur, Abschleifen von Lacken</i></p>

¹ Fotos privat

² Abbildungen Peter Weise

	<p>Delta- schleifer/ Dreiecks- schleifer/ Schwing- schleifer</p>		<p>geringe Abtragsleistung, Zwischen- und Endschliff; erreicht hohe Ober- flächenqualitäten, für Ecken, kleine Flächen; <i>Beispiel:</i> <i>Fensterschenkel</i></p>
	<p>Winkel- schleifer/ Rotations- schleifer</p>		<p>hohe Abtragsleistung, keine hohe Oberflächen- qualität, zum schnellen Arbeiten auf großen Flächen; <i>Beispiel:</i> <i>Trennen von Metallen,</i> <i>Autoreparatur</i></p>